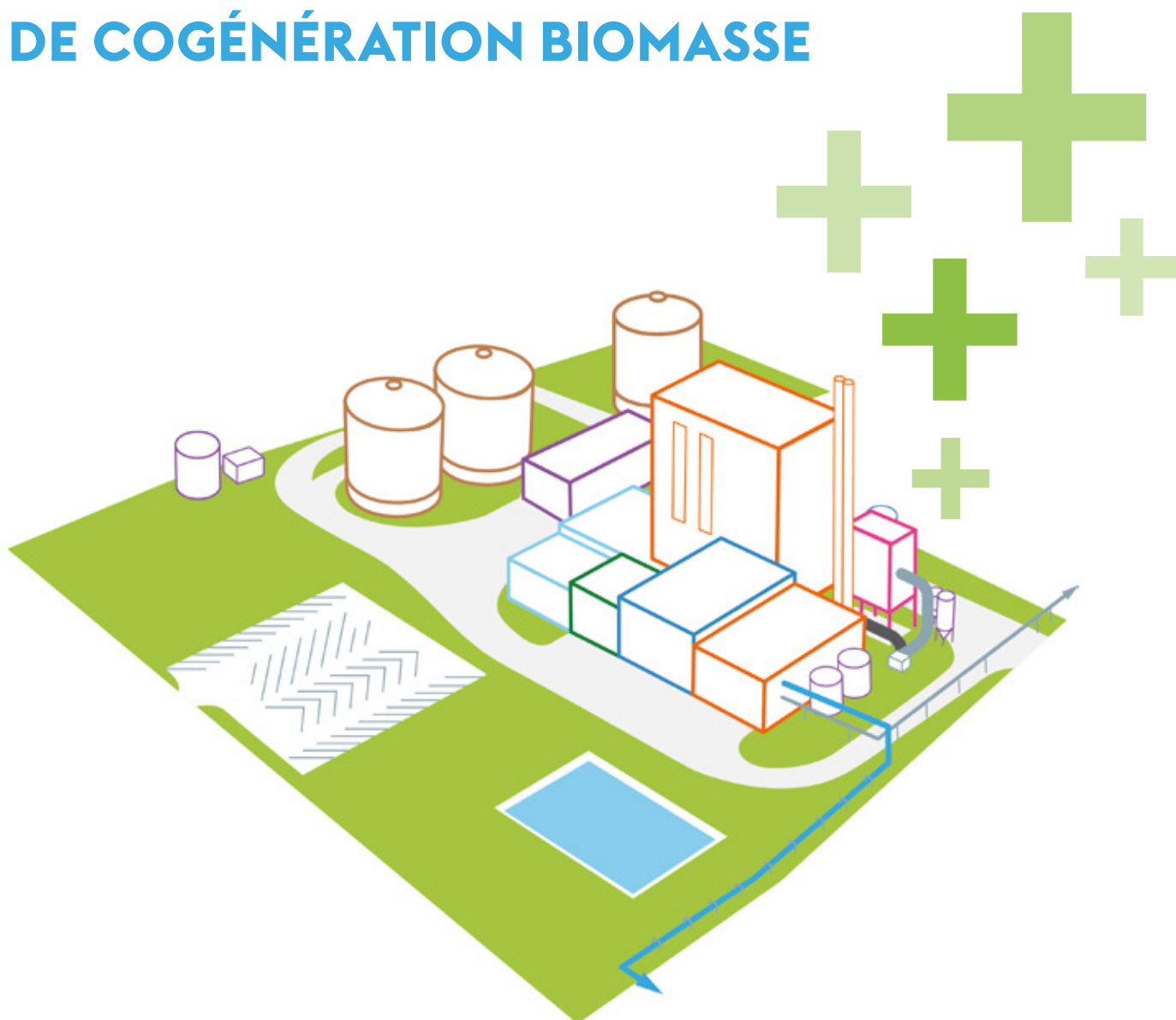


novawood

La transition énergétique au service de l'industrie

**UNE ÉTAPE DÉCISIVE POUR LA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE
DU SITE INDUSTRIEL NOVACARB LA MADELEINE
CONSTRUCTION D'UNE CENTRALE
DE COGÉNÉRATION BIOMASSE**





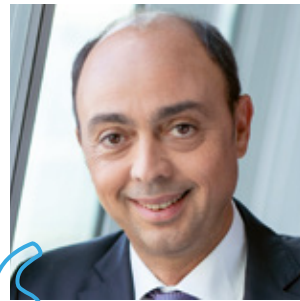
La transition énergétique au service de l'industrie

CONSTRUCTION D'UNE CENTRALE DE COGÉNÉRATION BIOMASSE



Aujourd'hui, c'est l'occasion de remercier ENGIE Solutions et la SNCF, ainsi que l'ensemble de nos partenaires et les élus locaux pour nous avoir soutenus et accompagnés dans la réalisation de ce projet décisif pour la transition énergétique de notre site de La Madeleine. »»

Frédéric Louis,
DIRECTEUR DU SITE
DE NOVACARB



ENGIE Solutions est heureux de pouvoir enfin démarrer la construction de ce beau projet et mettre au service de Novacarb son savoir-faire et ses compétences en matière de conduite de grands projets. Nous souhaitons aider les industriels à renforcer l'efficacité et la compétitivité de leurs processus et assets pour aller vers une transition zéro carbone. »»

Pierre Hardouin,
DIRECTEUR GÉNÉRAL
ENGIE SOLUTIONS INDUSTRIES

UNE ÉTAPE DÉCISIVE POUR LA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE
DU SITE INDUSTRIEL NOVACARB LA MADELEINE

CONSTRUCTION D'UNE CENTRALE DE COGÉNÉRATION BIOMASSE

Sommaire

- 3 / Construction d'une centrale de cogénération biomasse
 - 5 / Un grand projet de transition énergétique
 - 6 / Une industrie avec un ancrage local
 - 7 / Une industrie face à deux défis majeurs
 - 7 / Un impact positif pour la région
 - 8 / Des acteurs du développement durable reconnus
 - 9 / Novawood, un projet co-produit
 - 10 / ENGIE Solutions, une expérience reconnue
 - 11 / Une forte ambition environnementale
 - 12-13 / Le fonctionnement de la centrale biomasse
 - 14 / Préserver la ressource avec du bois de récupération
 - 15 / Un impact environnemental maîtrisé
 - 16-17 / Novasteam, pour la sortie du charbon
-

Contacts presse

SEQENS
Éléonore Venail
eleanore.venail@seqens.com
+33(O)4 26 83 82 94

ENGIE Solutions
Fahima Tabi
Fahima.tabi@engie.com
+33(O)3 88 13 64 36



UN GRAND PROJET DE TRANSITION ÉNERGÉTIQUE

Novacarb, acteur majeur de l'industrie minérale

Novacarb est spécialisé dans la production et la commercialisation de carbonate et de bicarbonate de sodium. Une production historique de plus de 160 ans dans son usine de La Madeleine à Laneuveville-devant-Nancy, qui s'effectue à partir de deux matières naturelles lorraines : le calcaire extrait de sa carrière à Pagny-sur-Meuse et le sel de ses exploitations salines de Lenoncourt.

Vers la transition énergétique du site

Le projet Novawood, co-produit par deux partenaires principaux : Novacarb, filiale du groupe Seqens et ENGIE Solutions réunis au sein de la société Novawood, marque une première étape décisive dans le projet de transition énergétique du site. En partenariat avec ENGIE Solutions et la SNCF pour la fourniture de traverses de chemin de fer en fin de vie, Novacarb a fait le choix d'investir dans une installation performante de production combinée d'électricité verte et de chaleur, qui sera opérationnelle dès 2022. Combiné aux projets d'efficacité énergétique du site et à un projet en cours de développement en partenariat avec SUEZ et ENGIE Solutions de valorisation de combustibles solides de récupération préparés sur le site à partir de gisements locaux, Novawood engage la sortie du charbon du site conformément aux objectifs de la programmation pluriannuelle de l'énergie.



UNE INDUSTRIE AVEC UN ANCRAGE LOCAL

Une activité qui a su se pérenniser

1855 : création du « Comptoir de l'Industrie du Sel »

1884 : début de la production de carbonate de sodium

1967 : début de la production de bicarbonate de sodium

1996 : création de Novacarb, filiale à 100% de Rhône Poulenc

2003 : Novacarb intègre le Groupe Novacap

À partir de 2003 : création de nouvelles unités de production de bicarbonate de sodium en 2003, 2008 et 2011, en complément de l'unité initiale de 1967

2017 : mise en service d'une nouvelle unité de bicarbonate de sodium à Singapour pour alimenter les marchés asiatiques, approvisionnée en carbonate par le site de La Madeleine



Des applications dans la vie quotidienne

Avec une fabrication de 600 000 tonnes par an, Novacarb est le 2^e producteur européen de carbonate et bicarbonate de sodium. Les applications de ces produits sont présentes dans la vie quotidienne dans les marchés de la pharmacie et de la santé (hémodialyse), la cosmétique, l'alimentation humaine et animale, la détergence, la construction et l'automobile (verre plat et creux), l'environnement (le traitement des gaz et des eaux).



UNE INDUSTRIE FACE À DEUX DÉFIS MAJEURS

Concurrence internationale forte

La production de carbonate souffre d'une concurrence internationale très forte. Les charges qui pèsent en Europe sur l'énergie (coût du CO₂, taxation de l'énergie, coût de l'énergie, etc.) menacent directement les activités écono-intensives et les emplois associés des entreprises nationales.

Une offre technique vertueuse et pointue

Le projet Novawood consiste à moderniser les moyens de production d'énergie vapeur du site de La Madeleine en utilisant un combustible renouvelable : la biomasse issue de bois de récupération. Cette nouvelle solution permettra d'améliorer les performances environnementales de Novacarb et de maintenir son économie via l'optimisation des moyens de production d'énergie du site.

UN IMPACT POSITIF POUR LA RÉGION

Un investissement important

La construction de la centrale biomasse représente un investissement de plus de 80 M€ dans une installation performante de production combinée d'électricité et de chaleur. Efficace toute l'année, la centrale cogénération biomasse sera parfaitement adaptée aux besoins énergétiques sur le long terme du site industriel. Des besoins en chaleur continue permettent une efficacité de près de 85% et optimale de la ressource locale.

Un projet générateur d'emplois

Acteur local majeur, Novacarb emploie 300 personnes en direct et 150 personnes d'entreprises extérieures en permanence sur le site. Son activité engendre sur le plan local 900 emplois induits, soit un bassin d'emploi total de l'ordre de 1 350 personnes au total. Le projet Novawood permettra de développer l'attractivité économique et industrielle du territoire grâce à la création et la pérennisation d'emplois locaux.



75
emplois
TRAVAUX

26
emplois
EXPLOITATION

80
emplois
FILÈRE BOIS

DES ACTEURS DU DÉVELOPPEMENT DURABLE RECONNUS

Novawood est un projet co-produit par deux partenaires principaux : Novacarb, filiale du groupe Seqens et ENGIE Solutions réunis au sein de la société Novawood.



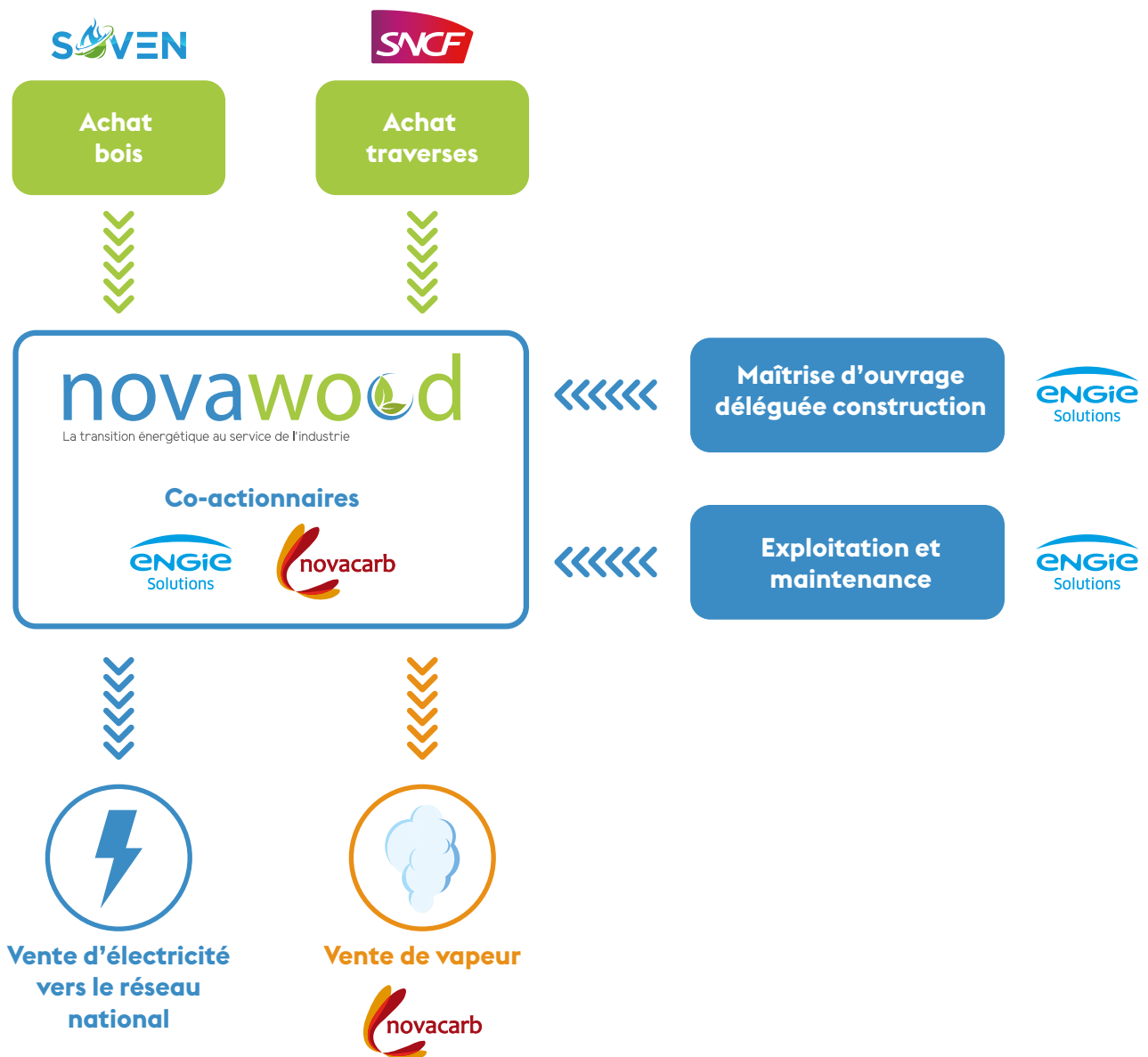
Novacarb fait partie de la division Mineral Specialties du groupe Seqens, acteur mondial intégré de la synthèse pharmaceutique et des ingrédients de spécialité, disposant d'une large gamme de produits, de services et de technologies.

Le groupe Seqens propose à ses clients des services de fabrication à façon pour les marchés pharmaceutiques et de spécialités ainsi qu'un large portefeuille de principes actifs, d'intermédiaires pharmaceutiques et de produits de spécialité.

La Division Mineral Specialties regroupe les activités des sociétés Novacarb (site de La Madeleine), Novabion (site de Nogent-l'Artaud) et Novabay (site de Singapour).

ENGIE Solutions accompagne les villes, les industries et les entreprises du secteur tertiaire en leur apportant les réponses au défi de la transition énergétique grâce à des offres clés en main et sur-mesure. Les experts d'ENGIE Solutions mettent tout leur savoir-faire au service de trois objectifs : optimiser l'usage des énergies et des ressources, verdir les énergies et réinventer les environnements de vie et de travail. ENGIE Solutions, c'est la promesse d'un interlocuteur unique et d'une combinaison d'offres complémentaires qui vont au-delà de l'énergie. S'engageant sur les résultats, les 50 000 collaborateurs, présents sur l'ensemble du territoire (900 implantations), sont capables d'intervenir sur des champs d'action très divers allant de la conception à l'exploitation des infrastructures & services, en passant par le financement, l'installation et la maintenance. ENGIE Solutions fait partie du groupe ENGIE, groupe mondial de référence dans l'énergie bas carbone et les services, dont l'ambition est de devenir le leader de la transition zéro carbone. CA : 10 milliards d'euros

NOVAWOOD, UN PROJET CO-PRODUIT



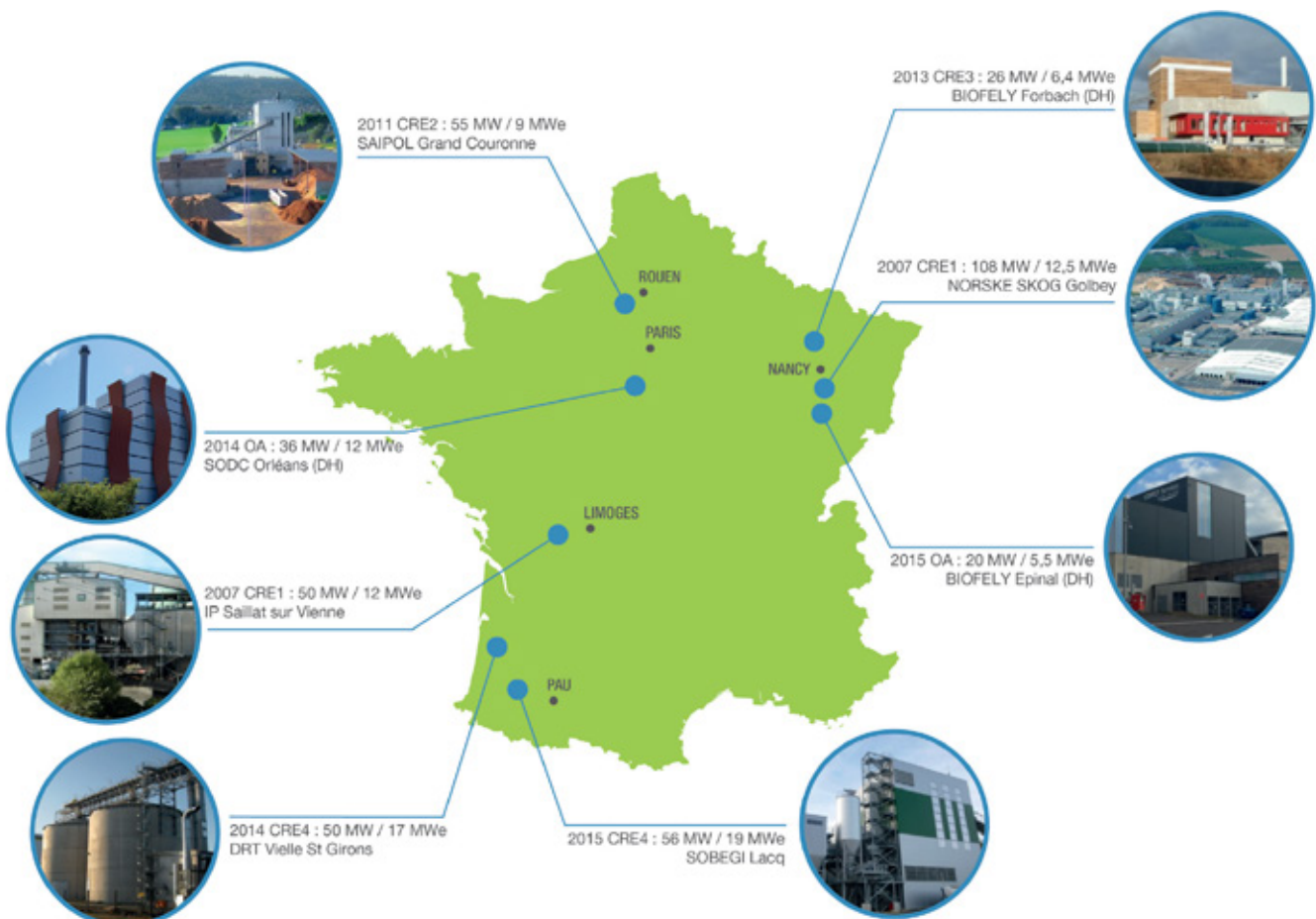
ENGIE SOLUTIONS, UNE EXPÉRIENCE RECONNUE

Parce que l'efficacité énergétique est un levier important dans la transition énergétique des villes et des entreprises, ENGIE Solutions assurera la maîtrise d'ouvrage déléguée (pilotage de l'ingénierie, de la construction et de la mise en service), la maintenance et l'exploitation de la centrale de cogénération biomasse pour une durée de 20 ans sans oublier son rôle d'investisseur dans la société de projet et via SOVEN, les achats et la gestion des approvisionnements en bois de la centrale.

Une présence locale forte

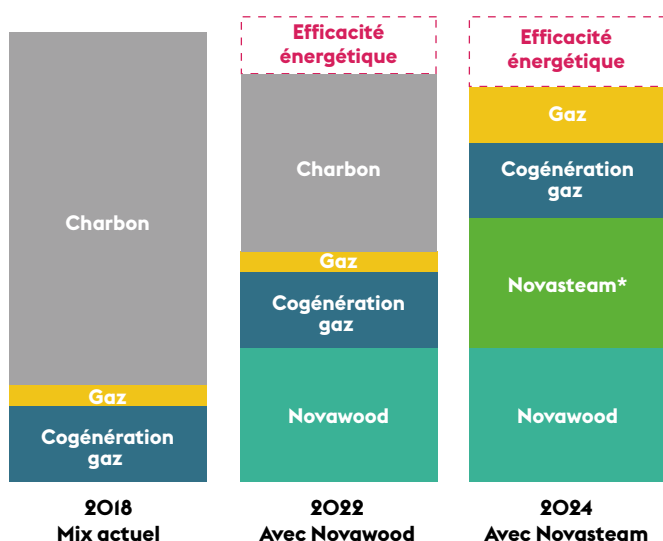
ENGIE Solutions dispose d'une organisation de proximité : 220 techniciens et agents techniques sont présents sur le territoire lorrain. Des équipes d'experts travaillent en permanence localement à l'amélioration des méthodes, outils et équipements pour assurer la meilleure prise en charge des contraintes réglementaires, économiques et environnementales.

Déjà 8 cogénérations biomasse en France ont été construites et sont exploitées par ENGIE Solutions.



UNE FORTE AMBITION ENVIRONNEMENTALE

MIX DU SITE DE PRODUCTION NOVACARB AU COURS DE LA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE



L'ÉNERGIE BIOMASSE

40 %
de réduction de la
consommation de charbon par an

- 150 000 t
de **CO₂ fossile émises/an**
L'équivalent de **55 000 voitures**

+ 115 GWh
d'électricité verte produite/an
L'équivalent de la consommation
de **65 000 logements**

L'énergie, un sujet de préoccupation depuis longtemps

1997 / Modernisation des moyens de production avec l'installation de 2 cogénérations gaz permettant 10 % d'économie de combustible par rapport à des production de chaleur et d'électricité séparées.

2016 / Certification ISO 50001 grâce à un système de management de l'énergie ambitieux et efficace axé sur les économies d'énergie.

Accélération de la transition énergétique depuis 5 ans

2015 / Début des études d'un projet de cogénération biomasse en remplacement du charbon. Le projet Novawood qui est lauréat à l'appel d'offre CRE 5.3 de 2019 et sera mis en service en 2022.

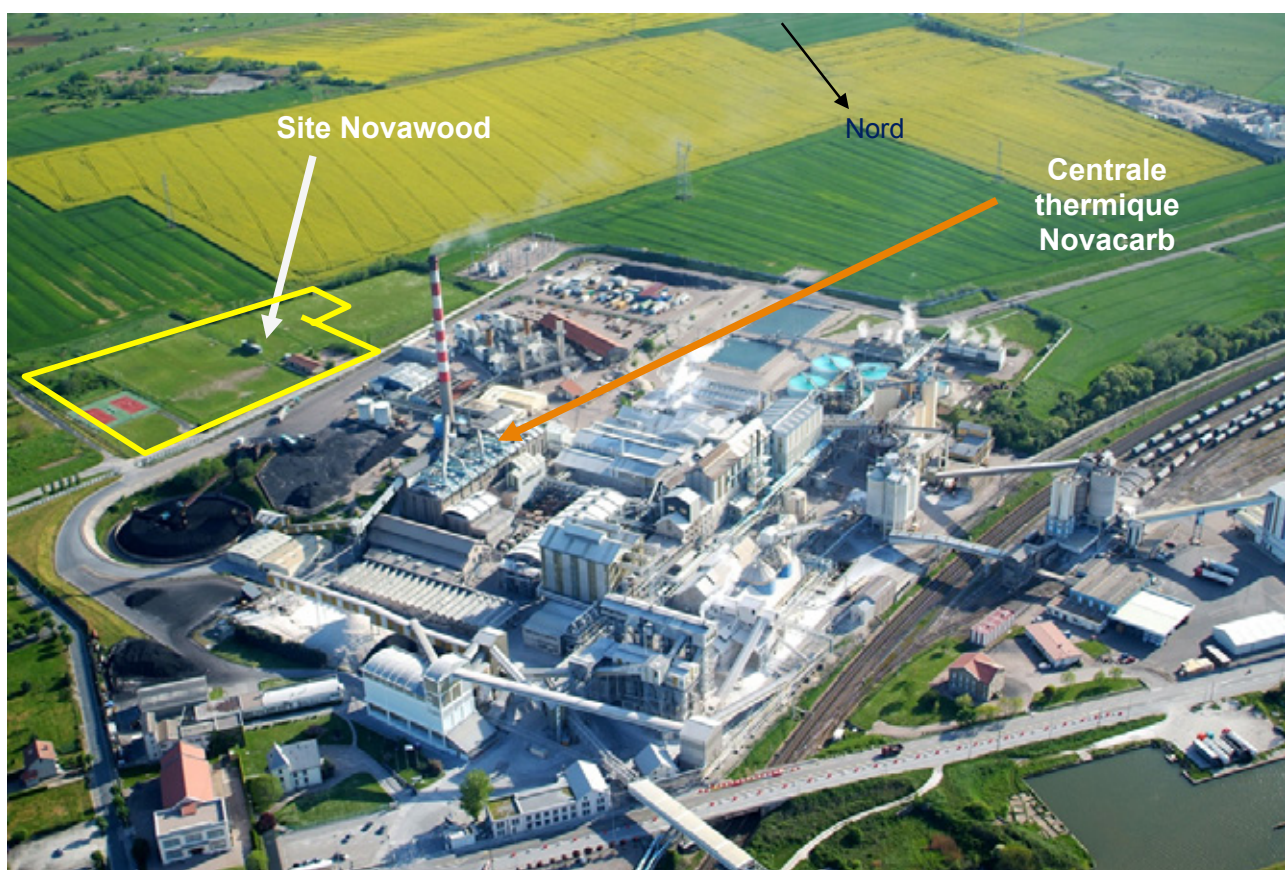
Depuis 2016 / Baisse régulière de la consommation d'énergie du site grâce à un plan d'efficacité énergétique.

Des projets en cours pour sortir du charbon à terme

2019 / Lancement du nouveau projet Novasteam de chaudière valorisant des Combustibles Solides de Récupération en remplacement du charbon.

LE FONCTIONNEMENT DE LA CENTRALE BIOMASSE

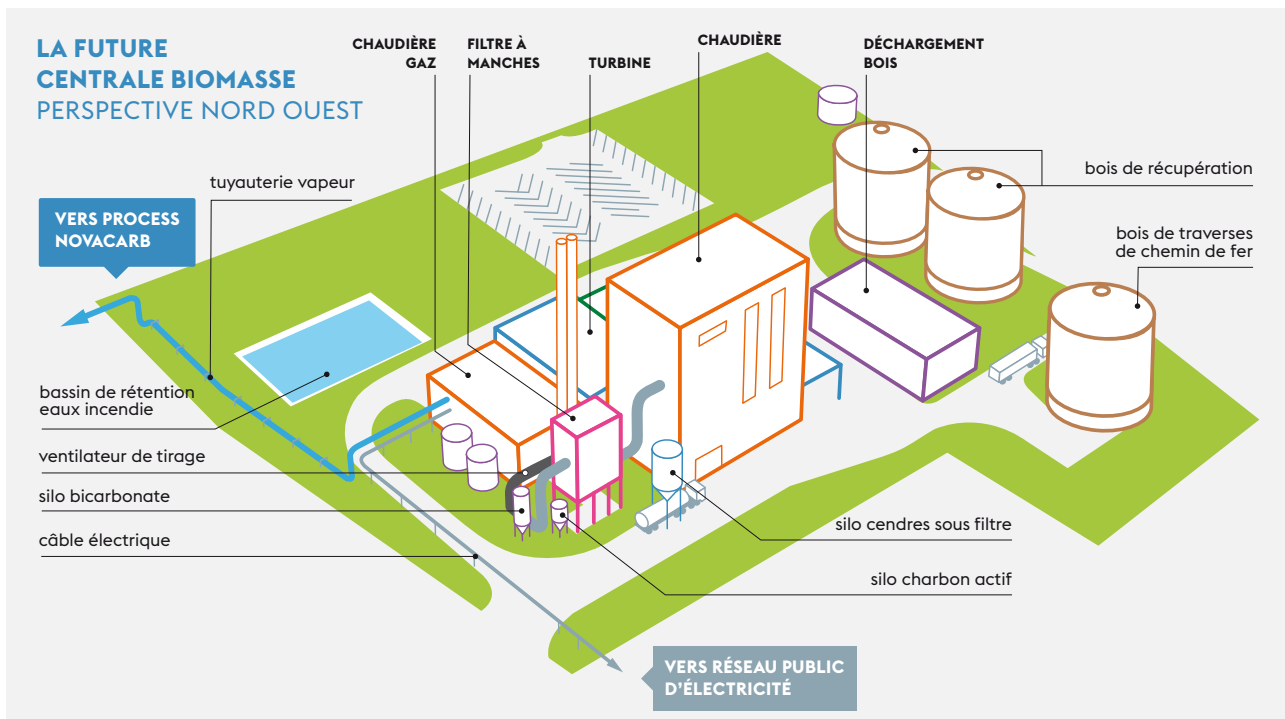
Une installation intégrée dans le site actuel



Calendrier du projet Novawood

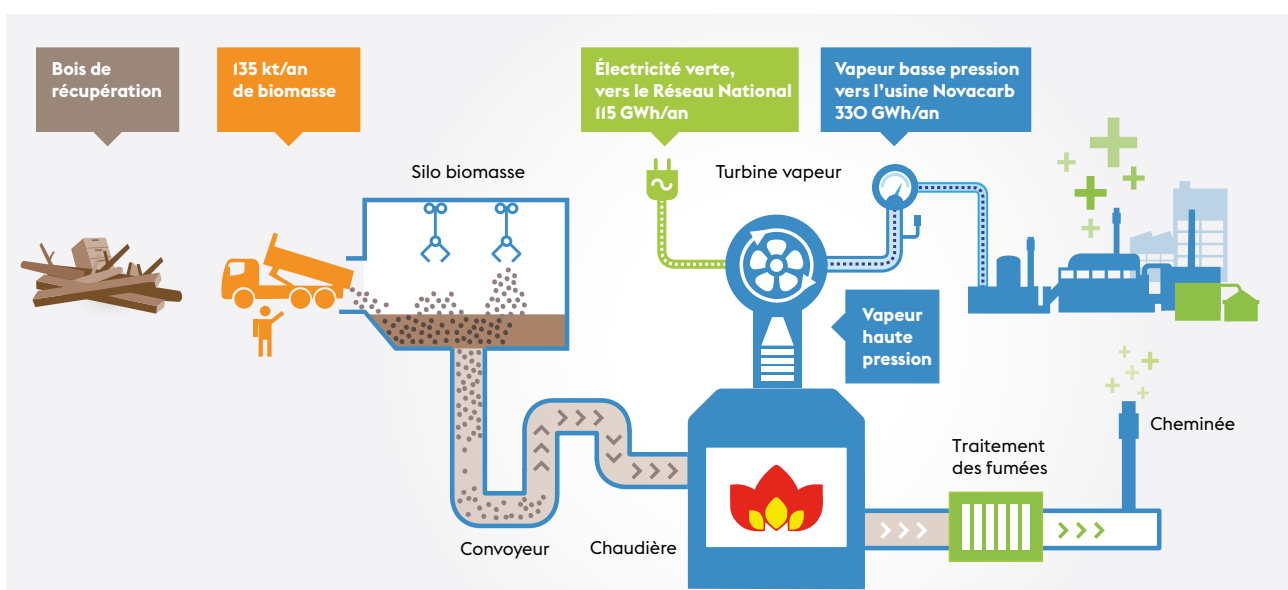
2014	Démarrage des discussions avec ENGIE et la SnCF
JUILLET 2016	Création de Novawood et finalisation des principaux contrats de projet
MARS 2018	Obtention de l'autorisation d'exploiter
AVRIL 2019	Participation à l'AO CRE 5.3
13 DÉCEMBRE 2019	Novawood lauréat à l'AO CRE 5.3
FIN FÉVRIER 2020	Finalisation de financement de Novawood Démarrage des travaux
2^e TRIMESTRE 2022	Mise en service de la cogénération biomasse

La future centrale biomasse



La production simultanée d'énergie électrique et thermique

La combustion de la biomasse dans une chaudière produit de la vapeur haute pression. La détente de la vapeur haute pression dans une turbine permet la production simultanée d'électricité vers le réseau National et de vapeur basse pression vers l'usine Novacarb. Une chaudière au gaz naturel sera implantée sur le site et fonctionnera lors des arrêts pour maintenance de la centrale de cogénération biomasse.



PRÉSERVER LA RESSOURCE AVEC DU BOIS DE RÉCUPÉRATION

Un approvisionnement durable et responsable

Par l'utilisation de ressources durables, Novawood contribue au développement d'une filière de valorisation des matériaux biomasse de récupération sans recourir à l'exploitation forestière.

La biomasse utilisée comme combustible pour produire de l'énergie est issue à :

60 % de mobilier, parquet, portes, palettes... en provenance de centres de collecte régionaux.

40 % de traverses de chemin de fer (entre 35 000 et 50 000 tonnes de traverses en bois utilisées chez Novawood) en partenariat avec la SNCF.

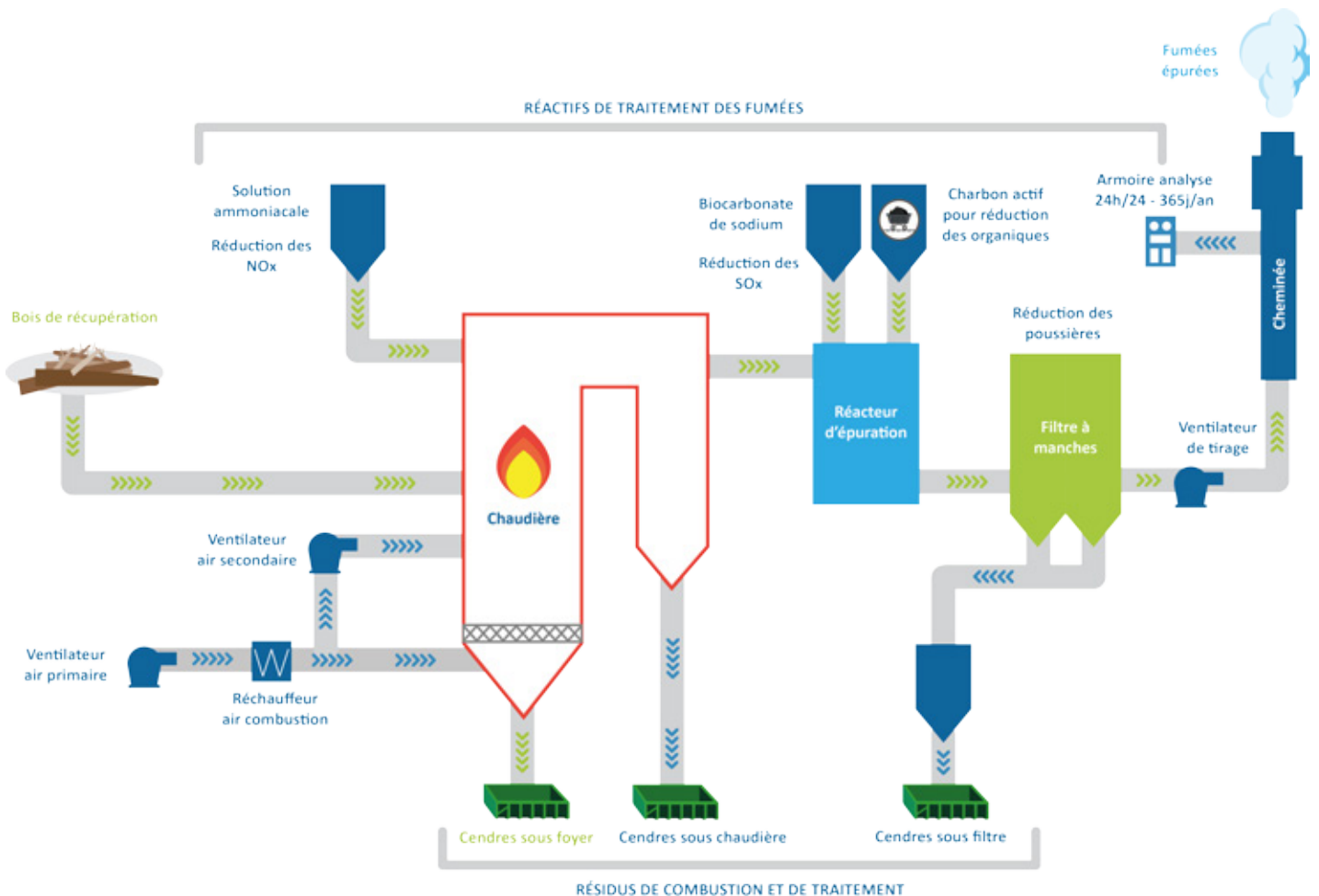


UN IMPACT ENVIRONNEMENTAL MAÎTRISÉ

Un système performant de traitement des fumées

(un investissement supérieur à 10 M€)

L'installation respectera les dernières normes européennes les plus exigeantes et s'appuiera sur les Meilleures Techniques Disponibles.





LA POURSUITE DE LA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE DU SITE INDUSTRIEL NOVACARB À LANEUVEVILLE-DEVANT-NANCY

CONSTRUCTION D'UNE CENTRALE DE VALORISATION DE COMBUSTIBLES SOLIDES DE RÉCUPÉRATION (CSR)

Pour la sortie du charbon

Après le projet Novawood qui permet de réduire de 40 % la consommation de charbon grâce à l'utilisation de l'énergie biomasse, le projet Novasteam doit permettre au site de diversifier son mix énergétique grâce aux Combustibles Solides de Récupération (CSR). En partenariat avec SUEZ et ENGIE Solutions, cette solution permettra à Novacarb de tourner définitivement la page du charbon à l'horizon 2024 tout en maintenant son économie.

Valoriser les ressources non recyclables pour réduire l'empreinte carbone

Novasteam est un projet cohérent, permettant la sortie du charbon de l'usine Novacarb. Ce projet consiste à valoriser en CSR les déchets non dangereux et non recyclables issus de gisements locaux grâce à un nouveau centre de traitement. Ces CSR sont envoyés vers une chaudière performante alimentant toute l'année en chaleur Novacarb. Elle remplace les dernières chaudières charbon du site.

L'ÉNERGIE DE RÉCUPÉRATION

350 / 400 GWh
thermiques valorisés

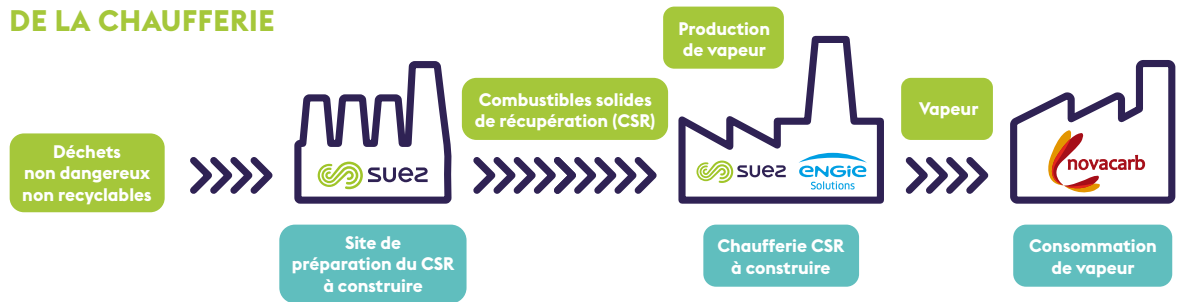
60 à 65 kt
de **consommation**
de **charbon évitées** par an

65 à 70 kt
de **CO₂ fossile évitées** par an

CALENDRIER DU PROJET NOVASTEAM



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DE LA CHAUFFERIE



UNE FORTE AMBITION ENVIRONNEMENTALE ET TERRITORIALE

Plan d'approvisionnement local

Le projet a été dimensionné en cohérence avec le gisement disponible localement sur le territoire lorrain afin de sécuriser l'approvisionnement sur le long terme et limiter l'impact transport. Après le tri des matériaux recyclables, les déchets non dangereux des entreprises ainsi que les encombrants seront préparés en CSR puis valorisés en énergie pour Novacarb.

Optimisation de la ressource disponible

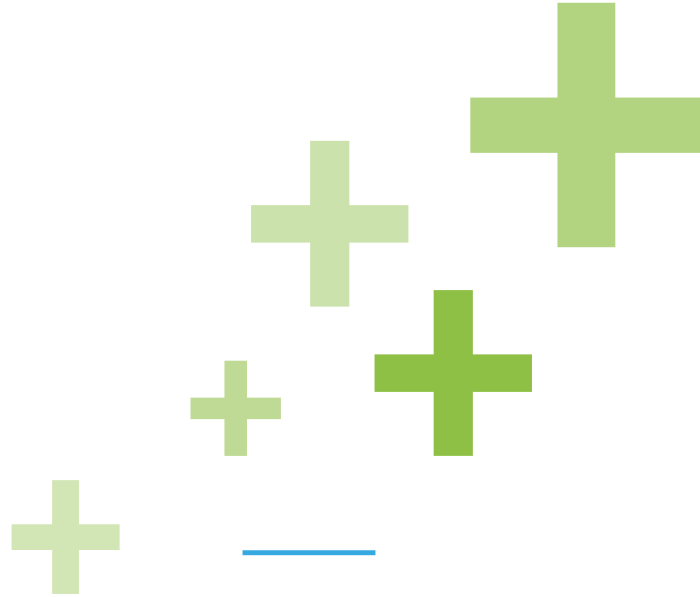
L'utilisation de déchets non recyclables permettra de maximiser la production et la valorisation de l'énergie tout en minimisant l'impact sur l'environnement. Ce projet permet de remplacer la ressource charbon par de la vapeur pour produire de l'énergie.

Amélioration de la qualité de l'air

La nouvelle chaufferie CSR respectera les exigences environnementales les plus strictes et s'appuiera sur les meilleures techniques disponibles améliorant la qualité de l'air en remplacement des dernières chaudières charbon de Novacarb.

Projet en cohérence avec les ambitions locales de traitement des déchets

À travers la valorisation, précédé par un tri optimisé des déchets non dangereux, le projet Novasteam contribue à réduire d'environ 20 % le stockage des déchets en Lorraine conformément aux ambitions territoriales traduites dans le Plan Régional de Prévention et de Gestion des Déchets.



+ D'INFOS
www.novawood.fr

